



### Detector de Humo

Detectores de humo de estación única diseñados específicamente para aplicaciones residenciales y empresariales.

Construcción de última generación diseñados para proporcionar una alerta temprana de incendio; con una cámara de detección de humo de ionización, bocina de 85 dB, fuente de alimentación independiente, interruptor de prueba de función completa, función de silencio.



#### Características Clave:

- Cámara de detección de ionización dual.
- Función de silencio.
- Cubierta con bisagras.
- Diseño: Instalación rápida y sencilla.
- Alimentación: Batería de 9V.
- Aviso de batería baja.

#### Especificaciones Técnicas:

- Dimensiones de la alarma: 4.25" dia x 1.6" altura.
- Peso aproximado: 136 gramos.
- Voltaje de funcionamiento: Batería de 9V.
- Temperatura de funcionamiento: 40°F (4°C) a 100°F (38°C).
- Rango de Humedad: 10% a 95% de humedad relativa (HR).
- Alarma acústica: 85 dB a 3 metros.
- Prueba/Silencio: Simula electrónicamente una situación de humo que la unidad emita una alarma.
- Restablecimiento de alarma: Automático cuando desaparece el humo.
- Sensor de humo: Ionización dual.
- Luces indicadoras: Luz roja intermitente.

#### Mantenimiento:

- Se recomienda realizar prueba una vez a la semana.
- Limpieza superficial al menos una vez al mes.
- En caso de batería baja se obtendrá un pitido aproximadamente cada minuto hasta por 7 días.

#### Aplicaciones Comunes:

- Condominios, hospitales, dormitorios, oficinas, lugares de juego, hoteles, moteles, salones de clase, almacenes, entre otras mas.

